

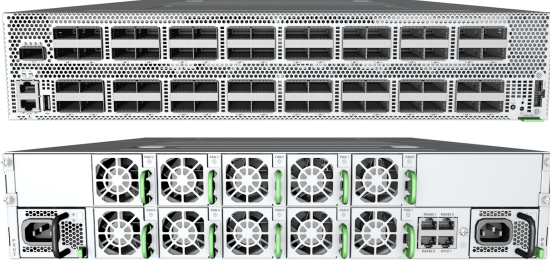
# Quick Start Guide

## 65 Port 100G Ethernet Switch

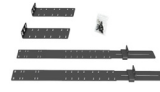
Wedge100BF-65X



### Package Contents



1



2



3



4

1. Wedge100BF-65X
2. Rack Mounting Kit—2 front-post brackets, 2 rear-post brackets, 20 screws, and 2 ear-locking screws

3. Power cord—either Japan, US, Continental Europe or UK
4. Documentation—*Quick Start Guide* (this document) and *Safety and Regulatory Information*

**Note:** For safety and regulatory information, refer to the Safety and Regulatory Information document included with the switch.

**Caution:** Risk of explosion if battery is replaced by an incorrect type. Dispose of used batteries according to the manufacturer's instructions.

**Attention:** Risque d'explosion si la batterie est remplacée par un type incorrect. Éliminez les piles usagées conformément aux instructions.

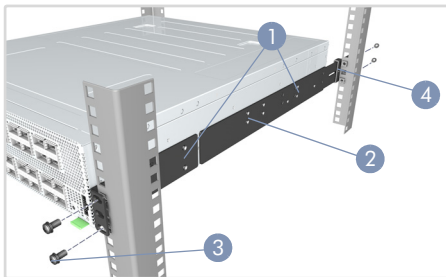
**Note:** The switch has the Open Network Install Environment (ONIE) software installer pre-loaded on the switch, but no switch software image. Information about compatible switch software can be found at [www.edge-core.com](http://www.edge-core.com).

**Caution:** Installing the switch in a rack requires two people. One person should position the switch in the rack, while the other secures it using the rack screws.

**Attention:** Deux personnes sont nécessaires pour installer un commutateur dans un bâti : La première personne va positionner le commutateur dans le bâti, la seconde va le fixer avec des vis de montage.

装置の吸排気に必要な領域をマニュアル上に規定している。

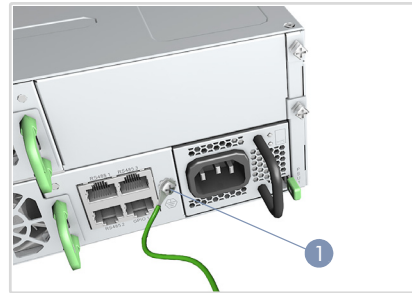
## 1 Mount the Switch



1. Attach each of the front- and rear-post brackets to the switch using four of the included bracket screws.
2. Use an additional two screws to secure each of the rear-post brackets at the mid-point on the sides of the switch.
3. Use the screws and cage nuts supplied with the rack to secure the switch in the rack.
4. Lock the position of the rear-post bracket ears using the included position-locking screws.

You can also adjust the rear-post bracket ears to fit different rack depths from 56 cm to 85 cm.

## 2 Ground the Switch



1. Ensure the rack on which the switch is to be mounted is properly grounded and in compliance with ETSI ETS 300 253. Verify that there is a good electrical connection to the grounding point on the rack. (no paint or isolating surface treatment) Attach a lug (not provided)
2. Attach a lug (not provided) to a #18 AWG minimum grounding wire (not provided), and connect it to the grounding point on the switch rear panel. Then connect the other end of the wire to rack ground.

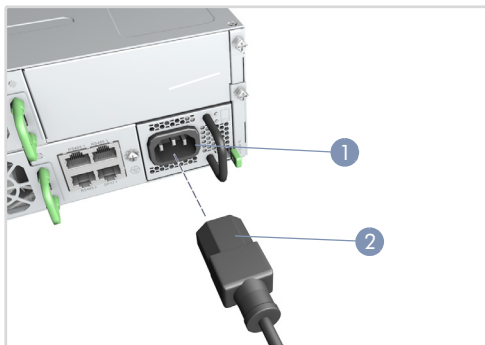
**Caution:** The earth connection must not be removed unless all supply connections have been disconnected.

**Attention:** Le raccordement à la terre ne doit pas être retiré sauf si toutes les connexions d'alimentation ont été débranchées.

**Caution:** The device must be installed in a restricted-access location. It should have a separate protective earthing terminal on the chassis that must be permanently connected to earth to adequately ground the chassis and protect the operator from electrical hazards.

**Attention:** L'appareil doit être installé dans un emplacement à accès restreint. Il doit comporter une borne de terre de protection distincte sur le châssis, qui doit être connectée en permanence à la terre pour assurer une mise à la terre adéquate du châssis et protéger l'opérateur des risques électriques.

### 3 Connect Power



1. Install two universal AC power supply units (PSUs) in the switch.
2. Connect an external AC power source to the PSUs.



**Caution:** Use the AC power cord supplied with the switch. For International use, you may need to change the AC line cord. You must use line cord sets that have been approved for the socket type in your country.

**Attention:** Utilisez le cordon d'alimentation secteur fourni avec le commutateur. Pour une utilisation internationale, vous devrez peut-être changer le cordon d'alimentation. Vous devez utiliser des jeux de cordons d'alimentation approuvés pour le type de prise de votre pays.

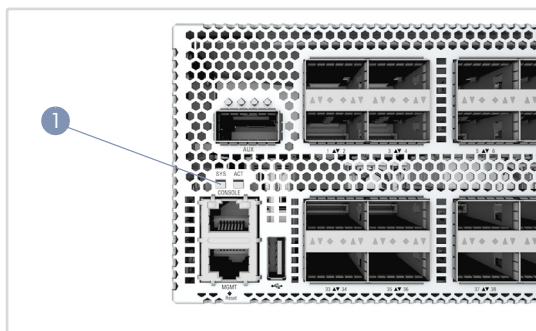
The following transceivers are supported:

- ◆ CLR4 100G
- ◆ LR4/LR4-lite 100G
- ◆ CWDM4 100G
- ◆ OpenOptic 100G
- ◆ If you are using twinax copper cables (DAC cables) for port connections, connect the QSFP28 transceivers on the end of the DAC cables directly into the QSFP28 slots.

The QSFP28 ports can be configured as single-lane 100G mode, dual-lane 50G mode, single-lane 40G mode, four-lane 25G mode, or four-lane 10G mode. The following cable types are supported:

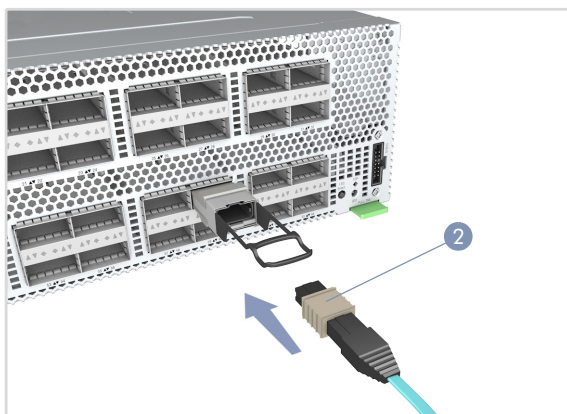
- ◆ 100 GbE to QSFP28 100 GbE cable: 1 m, 2 m, and 3 m
- ◆ 100 GbE to 2xQSFP28 50 GbE split cable (Y-cable): 1 m, 2 m, and 3 m
- ◆ 100 GbE to 4xSFP28 25 GbE fanout cable: 1 m, 2 m, and 3 m

### 4 Verify Basic Switch Operation



1. Verify basic switch operation by checking the SYS LED.
2. When operating normally, the SYS LED should be on green.

### 5 Connect Network Cables



1. Connect a 100-ohm Category 5e (or better) twisted-pair cable to the 1000BASE-T RJ-45 Management port.
2. Connect network cables to QSFP28 interfaces:
  - ◆ If you are connecting fiber optic cables, install QSFP28 fiber transceivers and then connect fiber optic cabling to the transceiver ports.

## Hardware Specifications

### Switch Chassis

Size (WxDxH)	440 x 507 x 89 mm (17.32 x 19.97 x 3.50 inches)
Weight	20.4 kg (45 lb)
Temperature	Operating: 5° C to 45° C (41° F to 113° F) Storage: -40° C to 70° C (-40° F to 158° F)
Humidity	Operating: 10% to 90% (non-condensing)
Power Consumption	1100 Watts maximum

### PSU

AC Input	100–127 VAC, 50–60 Hz, 11 A 200–240 VAC, 50–60 Hz, 6 A
DC Input	200–300 VDC, 6A

### Regulatory Compliances

Emissions	EN 55032:2015+AC:2016, Class A EN 61000-3-2:2014, Class A EN 61000-3-3:2013 FCC Class A VCCI Class A CCC GB 9254-2008, Class A
Immunity	EN 55024:2010+A1:2015 IEC 61000-4-2/3/4/5/6/8/11
Safety	CSA 22.2 No 62368-1 & UL 62368-1 IEC/EN 62368-1 & IEC/EN 60950-1 GB4943.1-2011

## Power and Battery Safety



**Warning:** If your switch uses a lithium battery, do not attempt to replace the battery yourself. Return the switch to the manufacturer for battery replacement.

**Avertissement:** Si votre commutateur utilise une batterie au lithium, n'essayez pas de la remplacer vous-même. Renvoyez le commutateur au fabricant pour le remplacement de la batterie.



If the switch contains lithium batteries that are encased in a sealed chassis, do not attempt to open the sealed chassis under any circumstances.

Si le commutateur contient des batteries au lithium enfermées dans un châssis scellé, n'essayez en aucun cas d'ouvrir le châssis scellé.



Risk of explosion if the battery is replaced by an incorrect type. Dispose of used batteries according to the instructions.

Risque d'explosion si la batterie est remplacée par un type incorrect. Éliminez les piles usagées conformément aux instructions.



**Caution - Risk of Electrical Shock:** To disconnect power, remove all power cords from the unit.

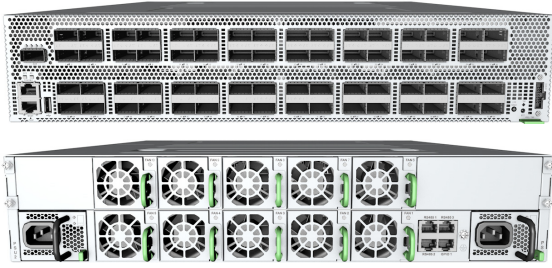


**Attention - Risque de Choc Électrique:** Pour débrancher, l'alimentation électrique, veuillez assurer tous les câbles d'alimentation sont retirés de l'unité.



注意 - 感電の危：電源を切る場合は、電源コードを本装置から抜いてください。  
注意 - 有觸電的危險：如要切斷電源，請將全部電源線都從機器上拔掉  
注意 - 有觸電的危險：如要切斷電源，請將全部電源線都從機器上拔掉

## 包装清单



1

1. Wedge100BF-65X
2. 机架安装套件 — 2 个前柱支架, 2 个后柱支架, 20 个螺丝, 2 个耳锁定螺丝



2



3



4

3. 电源线 — 日式、美式、欧陆式, 英国式或中国
4. 文档 — 快速入门指南 (本文档) 以及安全和管制信息



**注意:** 有关安全和管制信息, 请参考交换机随带的“安全和管制信息”文档。

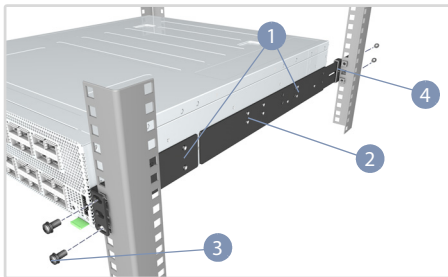


**小心:** 如果换上类型不正确的电池会有爆炸危险。按照制造商的说明报废用过的电池。



**注意:** 本交换机上已预装了 Open Network Install Environment (ONIE) 软件安装程序, 但没有交换机软件映像。在以下网站可以找到有关兼容交换机软件的信息: [www.edge-core.com](http://www.edge-core.com)。

## 1 安装交换机



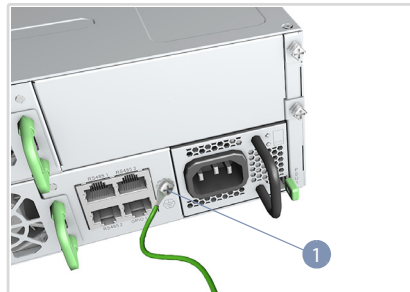
1. 使用四个随附的支架螺丝将各个前柱和后柱支架安装到交换机。
2. 使用另外两个螺丝将每个后柱支架固定到交换机侧面上的中间点。
3. 使用机架随附的螺丝和卡式螺母将交换机固定到支架上。
4. 使用随附的定位螺丝固定后柱支架吊耳的位置。

此外, 还可以调整后柱支架吊耳以适合不同的机架深度, 范围是 56 cm 到 85 cm。



**小心:** 将此交换机安装在机架中时需要两个人。一个人将交换机放置在机架中, 同时另一个人用机架螺丝将其固定。装置の吸排氣に必要な領域をマニュアル上に規定している。

## 2 将交换机接地



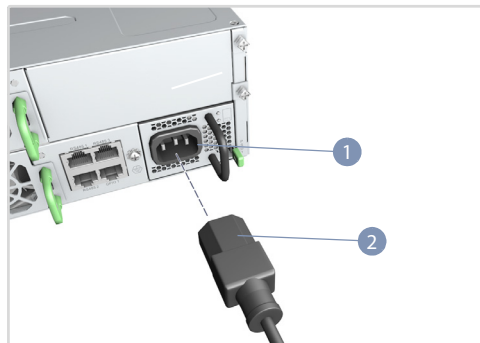
1. 确保要安装交换机的机架已正确接地, 并且符合 ETSI ETS 300 253 规范。验证到机架接地点的电力连接良好 (没有涂漆或对表面做过绝缘处理)。连接接地片 (未提供)
2. 将接地片 (未提供) 连接到最小 #18 AWG 的接地线 (未提供), 将其连接到交换机后面板上的接地点。然后将电线的另一端连接到机架接地端。



**小心:** 必须在所有电源连接都断开的情况下才能移除接地连接。

**小心:** 必须将设备安装在限制访问位置。机箱上应该有单独的保护接地端子, 该端子必须永久连接到地上以使机箱完全接地, 防止操作人员发生触电危险。

## 3 连接电源

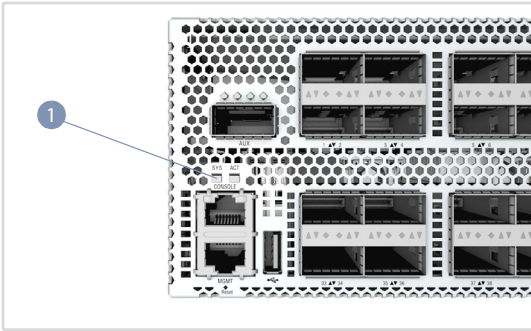


1. 在交换机上安装两个通用交流电源装置 (PSU)。
2. 将外部交流电源连接到 PSU。



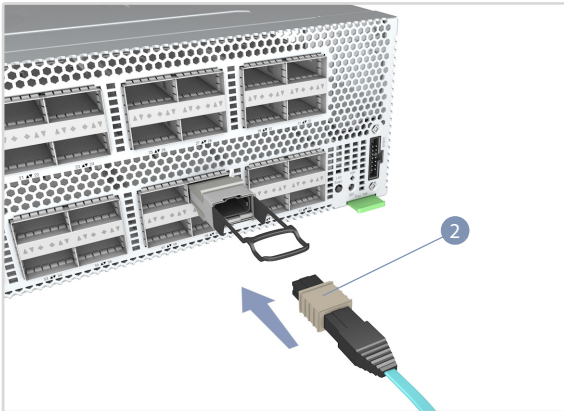
**小心：**使用交换机随附的 AC 电源线。要在国外使用，您可能需要更换 AC 电源线。您必须使用所在地已针对插口类型批准的电源线。

## 4 检查基本交换机运行



1. 通过检查系统 LED 验证基本交换机操作。
2. 操作正常时，系统 LED 应亮起绿色。

## 5 连接网线



1. 将 100-ohm 类别 5e（或更好）双绞线连接到 100BASE-T RJ-45 管理端口。
2. 将网线连接到 QSFP28 接口：
  - 如果连接光纤，请安装 QSFP28 光纤收发器，然后将光纤连接到收发器端口。  
支持下列收发器：
    - CLR4 100G
    - LR4/LR4-lite 100G
    - CWDM4 100G
    - OpenOptic 100G
  - 如果使用双芯铜线（DAC 线）连接端口，请将 DAC 线端的 QSFP28 收发器直接连接到 QSFP28 插槽。

QSFP28 端口可以配置为单通道 100G 模式、双通道 50G 模式、单通道 40G 模式和四通道 25G 模式，或四通道 10G 模式。支持以下线缆类型：

- 100 GbE 到 QSFP28 100 GbE 线：1 m、2 m 和 3 m
- 100 GbE 至 2xQSFP28 50 GbE 分离线（Y-线）：1 m、2 m 和 3 m
- 100 GbE 至 4xSFP28 25 GbE 扇出线：1 m、2 m 和 3 m

## 硬件规格

### 交换机机箱

尺寸 (WxDxH)	440 x 507 x 89 mm (17.32 x 19.97 x 3.50 英寸)
重量	20.4 kg (45 磅)
温度	工作时：5°C 到 45°C (41°F 到 113°F) 存放时：-40°C 到 70°C (-40°F 到 158°F)
湿度	工作时：10% 到 90% (无冷凝)
功耗	1100 瓦最大
电源装置	
交流输入	100–127 VAC, 50–60 Hz, 11 A 200–240 VAC, 50–60 Hz, 6 A
直流输入	200–300 VDC, 6A
管制符合性	
辐射	EN 55032:2015+AC:2016, A 级 EN 61000-3-2:2014, A 级 EN 61000-3-3:2013 FCC A 级 VCCI A 级 CCC GB 9254-2008, A 级
抗干扰性	EN 55024:2010+A1:2015 IEC 61000-4-2/3/4/5/6/8/11
安全	CSA 22.2 No 62368-1 & UL 62368-1 IEC/EN 62368-1 & IEC/EN 60950-1 GB4943.1-2011

## 电源和电池安全



**警告：**如果交换机使用锂电池，请勿尝试自行更换电池。请将交换机送回制造商来更换电池。



如果交换机包含有封装在密封机箱中的锂电池，在任何情况下都不要尝试打开密封机箱。



更换不同类型的电池可能会有爆炸危险。请按照说明处理废旧电池。



**小心 - 触电：**如要切断电源，请将全部电源线都从机器上拔掉。



**Attention - Risque de Choc Électrique:** Pour débrancher, l'alimentation électrique, veuillez assurer tous les cables d'alimentation sont retirés de l'unité.



**注意 - 感電の危：電源を切る場合は、電源コートを本装置から抜いてください。**  
注意 - 有觸電的危險：如要切斷電源，請將全部電源線都從機器上拔掉  
注意 - 有觸電的危險：如要切斷電源，請將全部電源線都從機器上拔掉